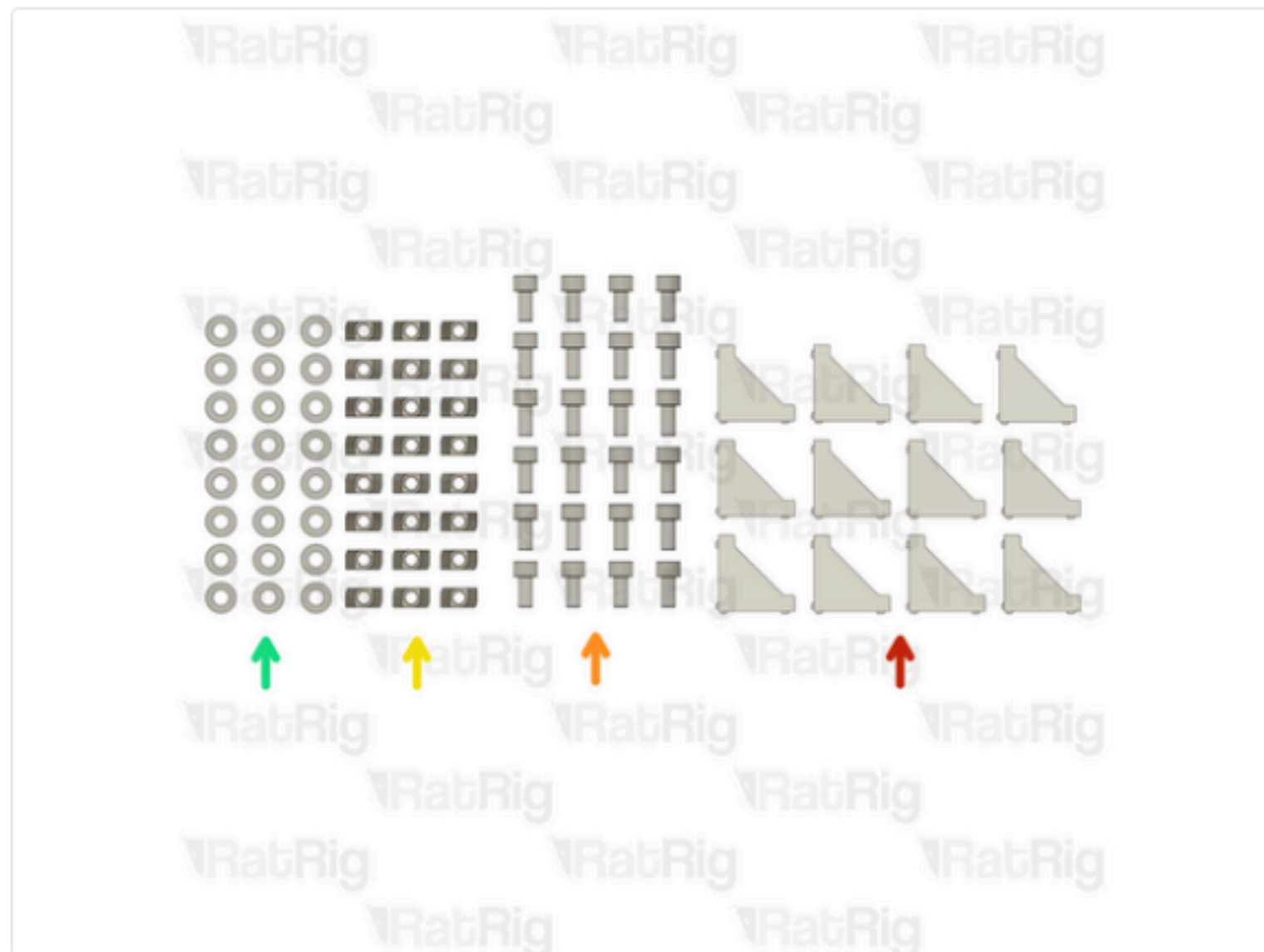


# Oficiální návod k: Profesionální Pracovní Stůl Konstrukce pro Gravírovací Stroje Frézky Ratrig.



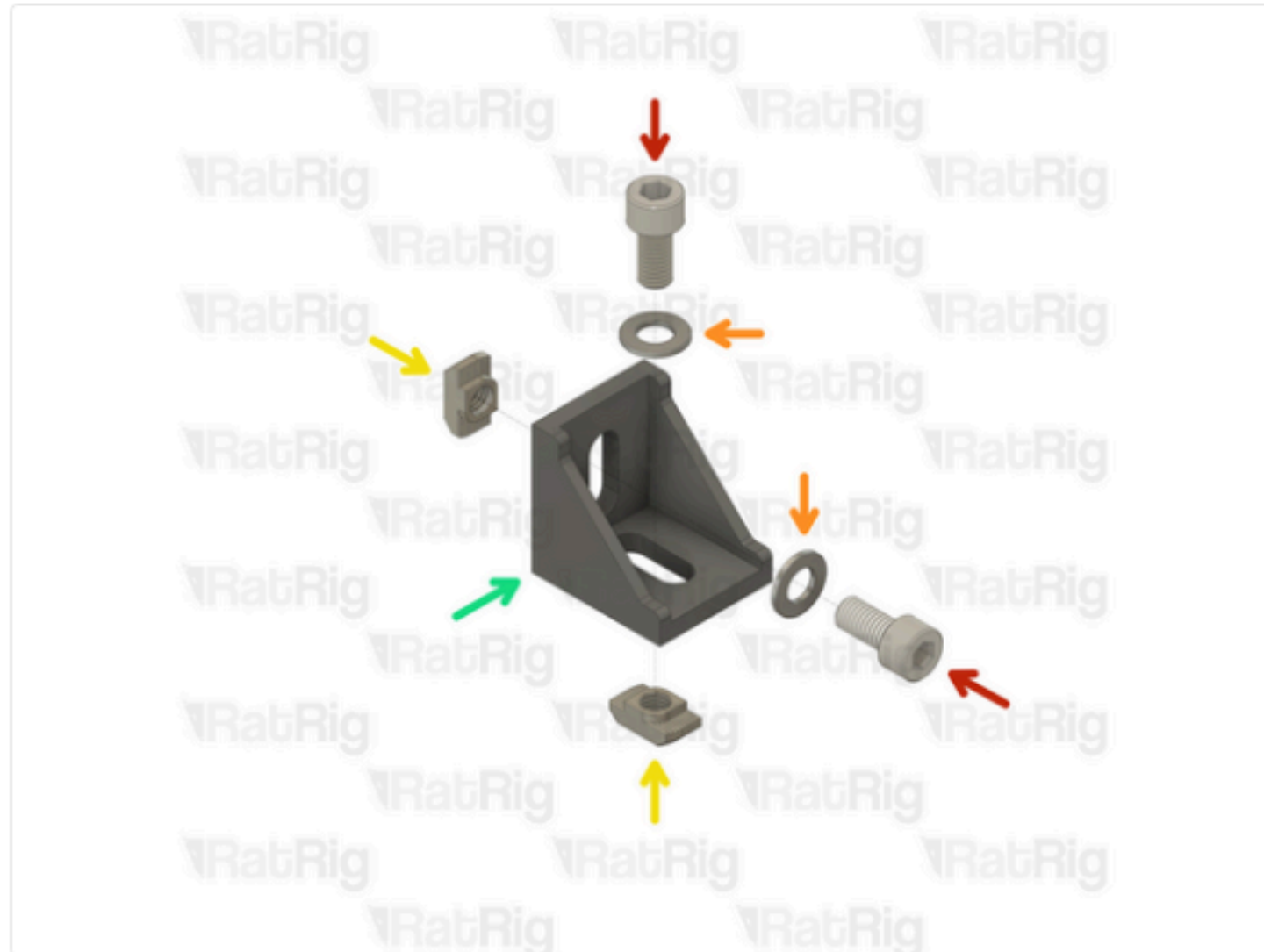


## Krok 2 Připravte 90° odlité rohové díly



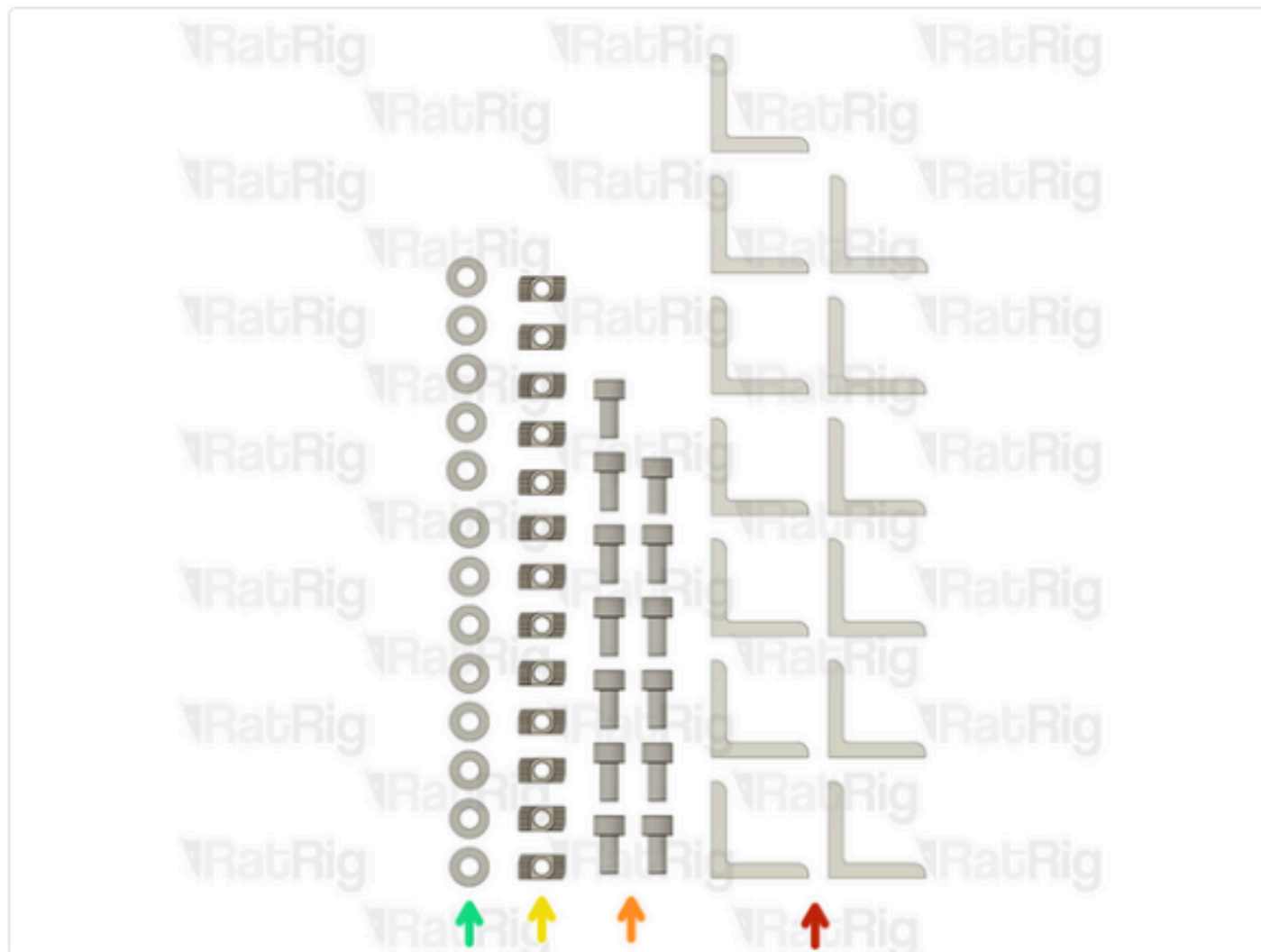
- Lítý roh 12x 90 stupňů
- 24x šroub s hlavou M8x16
- 24x Drop-in T-matice - M8
- 24x podložka M8

### Krok 3 Sestavte 90stupňové lité rohy (x12)



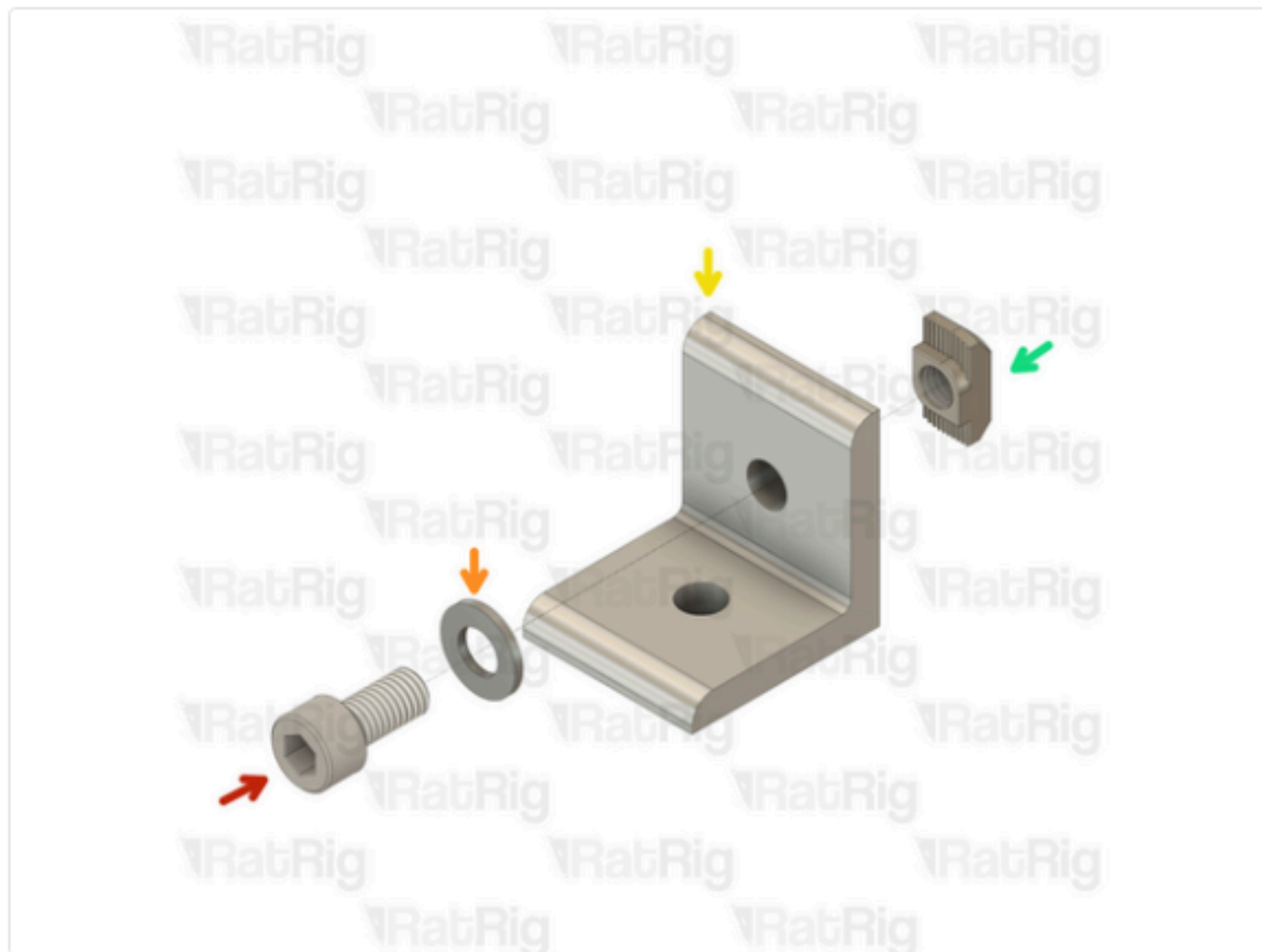
- Šroub s hlavou M8x16
  - Podložka M8
  - 4040 Vkládací T-matice - M8
  - Litý roh 90 stupňů
- ⓘ Volně našroubujte T-matice 4040 na šrouby M8x16. V tomto okamžiku je neutahujte.

## Krok 4 Připravte jednoduché 90stupňové lité rohové díly



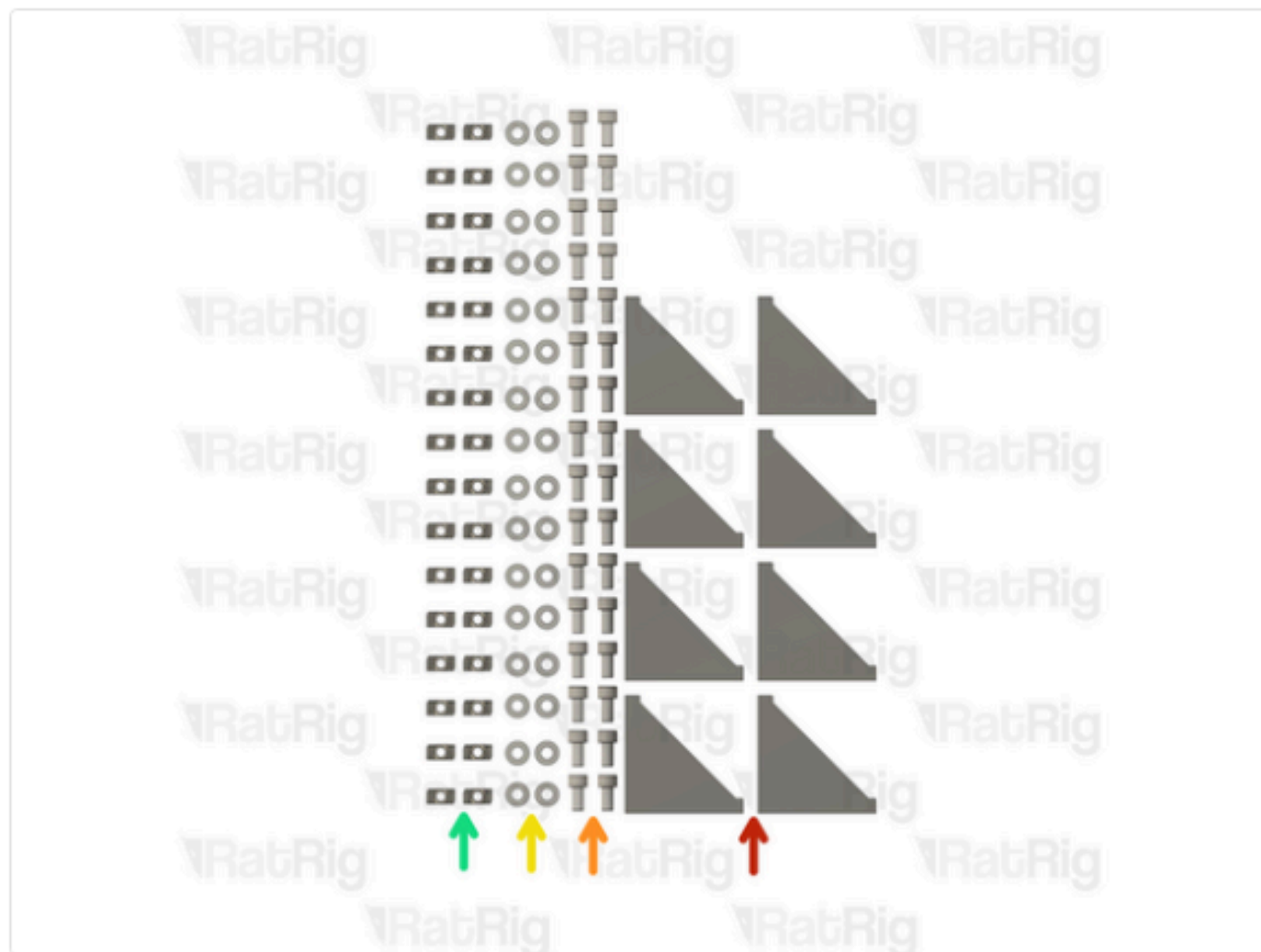
- 13x jednoduchý 90stupňový litý roh
- 13x šroub s hlavou M8x16
- 13x 4040 Drop-in T-matice - M8
- 13x podložka M8
- ☒ Pokud stavíte WorkBench jiné velikosti, podívejte se prosím do poskytnuté tabulky, kolik dílů je potřeba
- ⓘ Dřívější šarže CNC Workbench 2.0 používaly jiný roh 90 stupňů (zobrazený na třetím obrázku) spolu se šrouby se zapaštěnou šestihlannou hlavou. Montážní návod je shodný bez ohledu na použitý držák a typ šroubu

## Krok 5 Sestavte jednoduché 90stupňové lité rohy (x13)



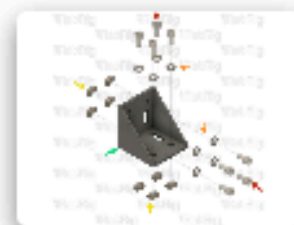
- Šroub s hlavou M8x16
  - Podložka M8
  - Jednoduchý 90stupňový litý roh
  - 4040 Vkládací T-matice - M8
- ⓘ Volně našroubujte T-matice 4040 na šrouby M8x16. V tomto okamžiku je neutahujte.
- ✦ Pokud stavíte WorkBench jiné velikosti, podívejte se prosím do poskytnuté tabulky, kolik dílů je potřeba

## Krok 6 Připravte dvojité 90stupňové lité rohy



- 8x dvojité 90stupňový litý roh
- 32x šroub s hlavou M8x16
- 32x 4040 Drop-in T-matice - M8
- 32x podložka M8

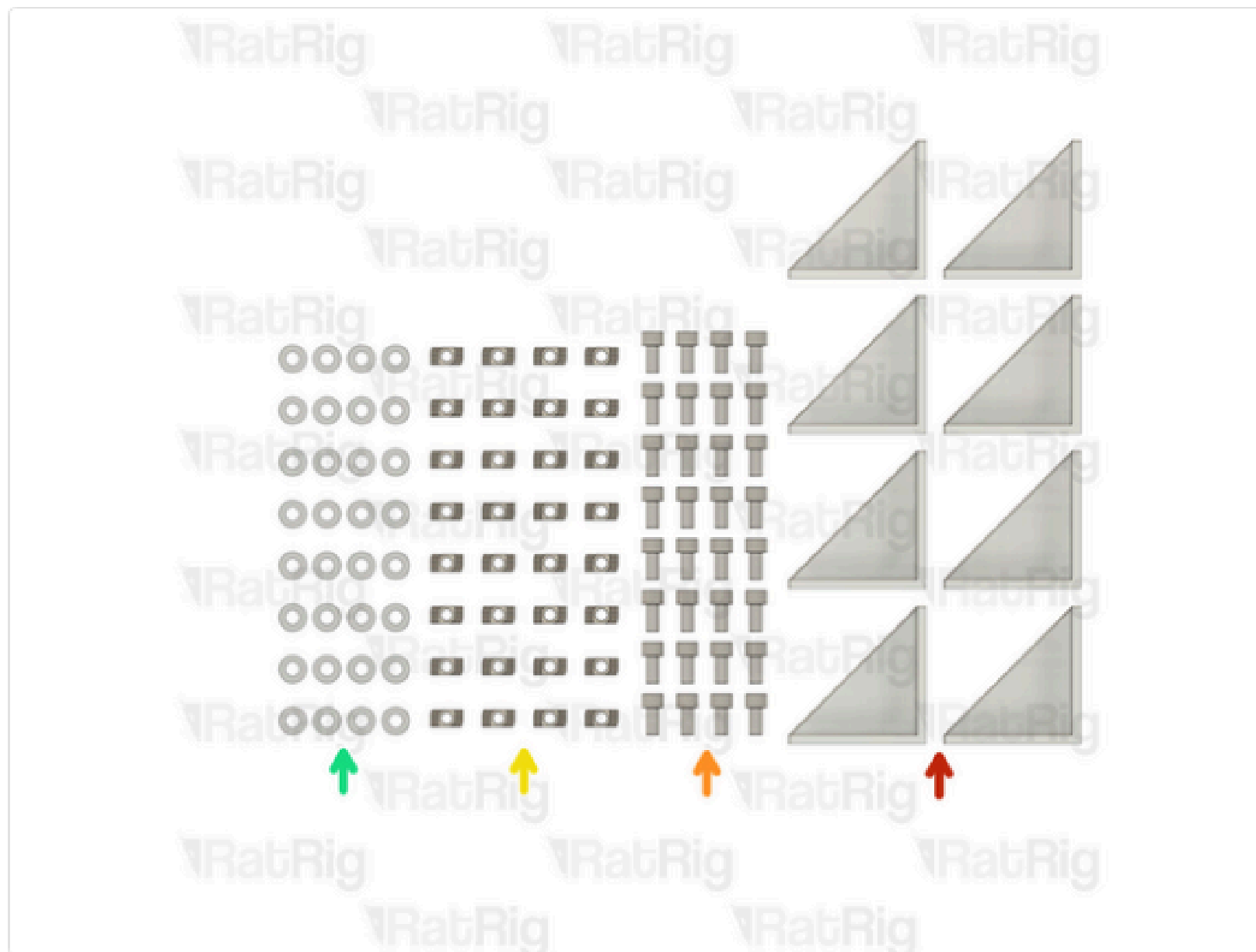
## Krok 7 Sestavte dvojité 90stupňové lité rohy (x8)



- 8x šroub s hlavou M8x16
  - 8x podložka M8
  - 8x 4040 Drop-in T-matice - M8
  - Dvojité 90stupňový litý roh
- ⓘ Volně našroubujte T-matice 4040 na šrouby M8x16. V tomto okamžiku je neutahujte.

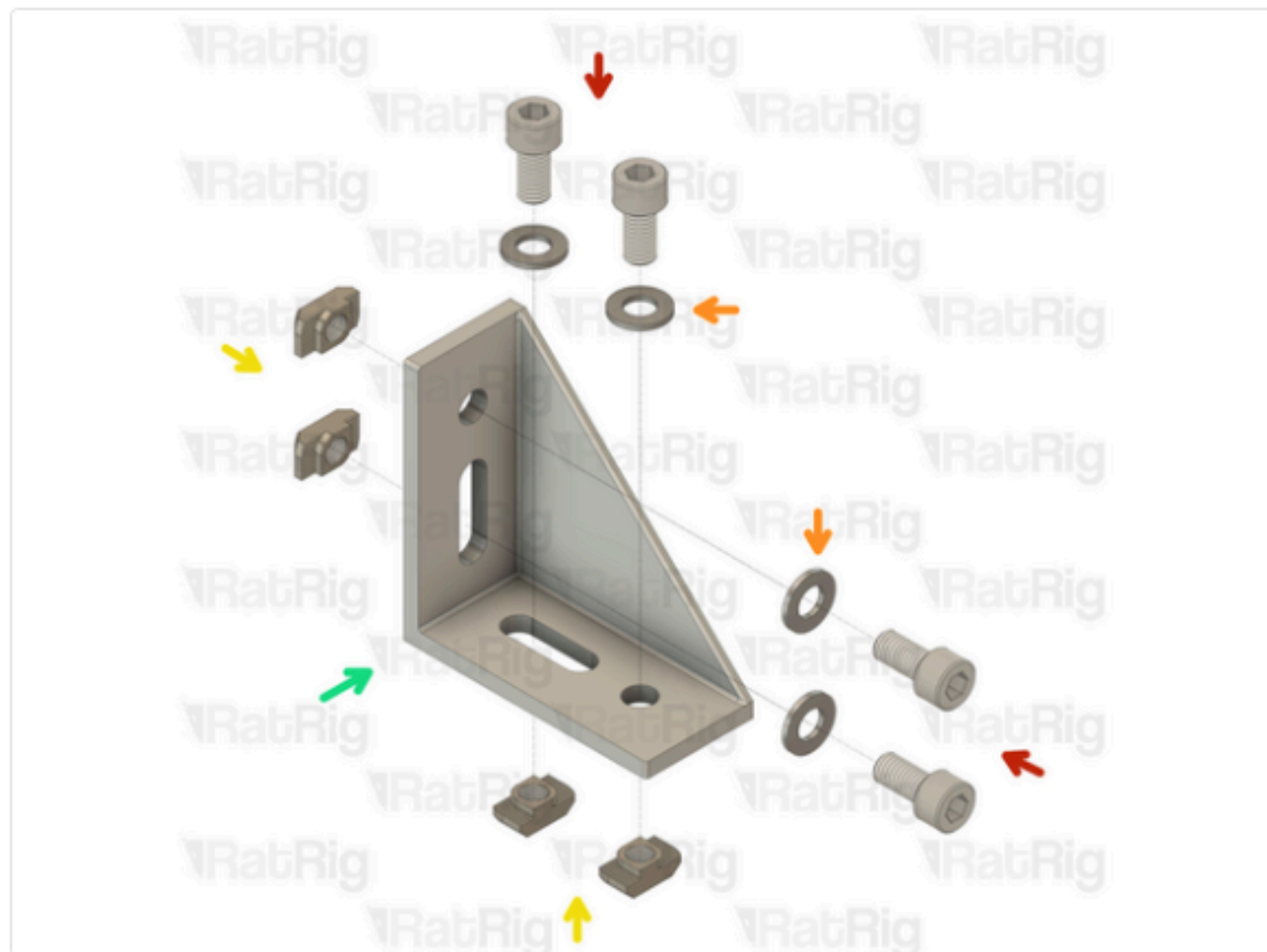


## Krok 8 Připravte dlouhé 90stupňové lité rohy



- 8x dlouhý 90° odlitý roh
- 32x šroub s hlavou M8x16
- 32x 4040 Drop-in T-matice - M8
- 32x podložka M8

## Krok 9 Sestavte dlouhý odlitý roh 90 dregree (x8)



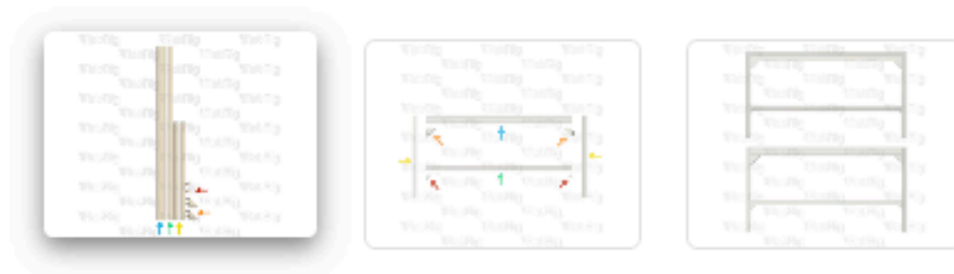
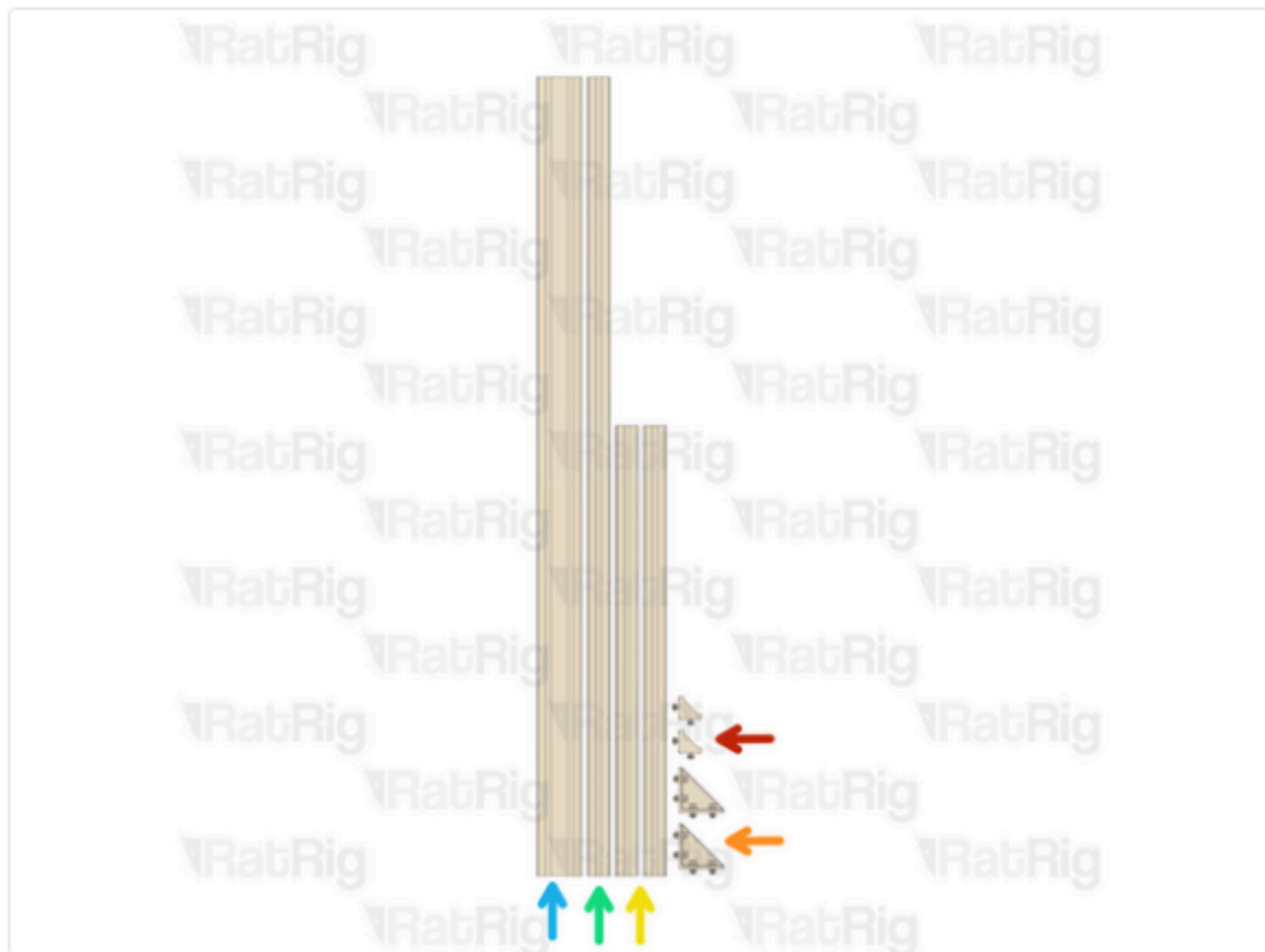
- 4x šroub s hlavou M8x16
  - 4x podložka M8
  - 4x 4040 Drop-in T-matice - M8
  - Dlouhý 90° odlitý roh
- ⓘ Volně našroubujte T-matice 4040 na šrouby M8x16. V tomto okamžiku je neutahujte.

## Krok 10 Identifikujte své výlisky

		WORKBENCH SIZE						
		1250X1250	1250X1750	1750X1750	1500X1500	1500X2000	2000X2000	
EXTRUSION SET	A	4040	3X 1170	3X 1170	3X 1670	3X 1420	3X 1420	3X 1920
		4080	3X 1170	4X 1170	4X 1670	3X 1420	4X 1420	4X 1920
	B	4040	2X 1170	2X 1670	2X 1670	2X 1420	2X 1920	2X 1920
		4080	2X 1170	2X 1670	2X 1670	2X 1420	2X 1920	2X 1920

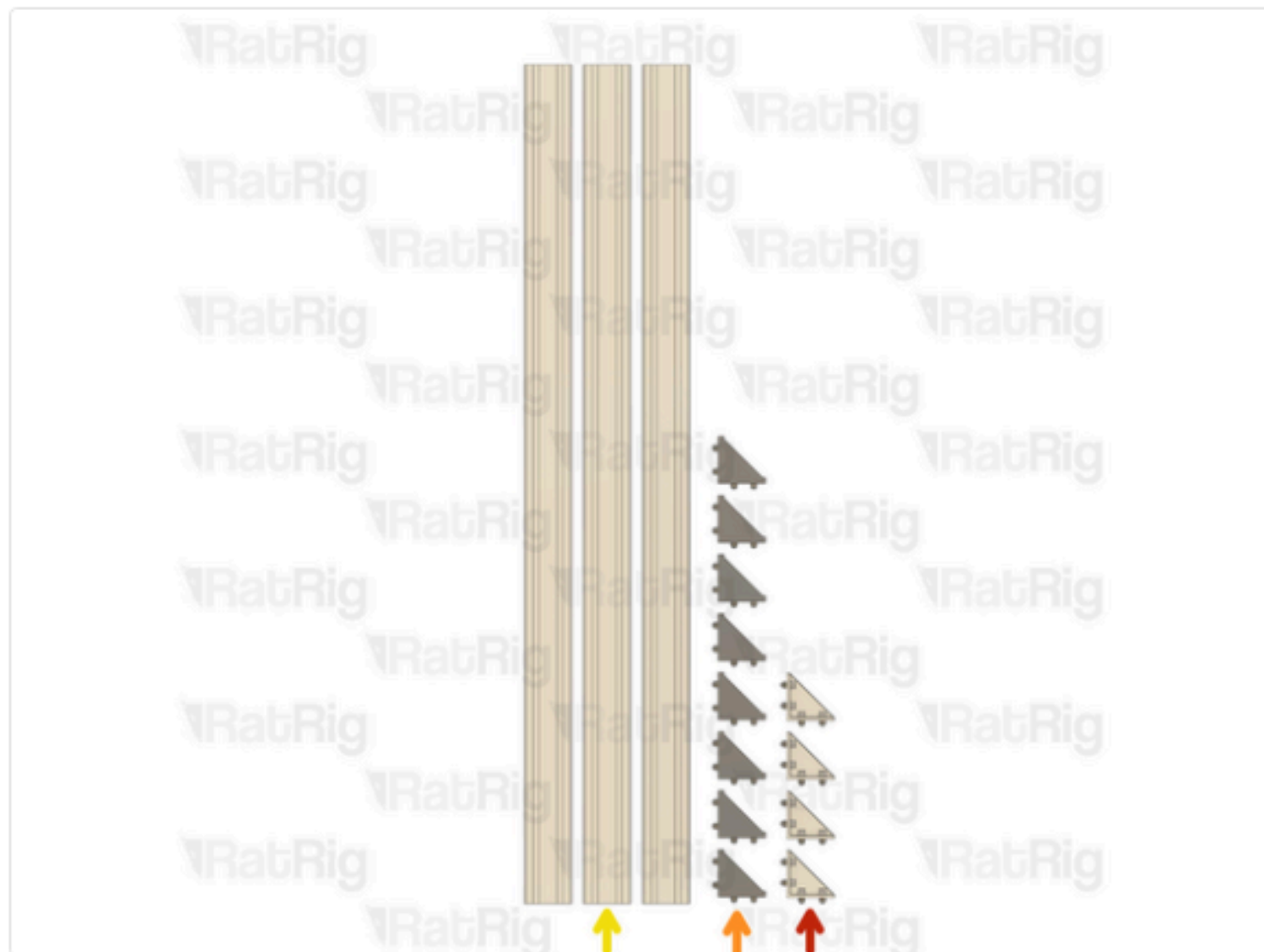
- ☒ Podívejte se do tabulky a rozdělte své výlisky do 2 skupin podle délky: A a B.
- Existují dva typy výlisků bez ohledu na jejich délku: výlisky 4080 se používají v horní části pracovního stolu a výlisky 4040 jsou součástí zbývajících rámu.
- Všechny pracovní stoly používají stejné 800 mm dlouhé výlisky 4040 pro nohy.

## Krok 11 Příprava a montáž bočních rámu (x2)



- 2x sestavy litých rohů
- 2x sestavy dlouhých litých rohů
- 2x vytlačování 800 mm 4040
- Sada B - 1420mm 4040 Extruze
- Sada B - 1420mm 4080 Extruze
- ⓘ Sestavte dva boční rámy podle obrázku.
- ⚠ Před a po utažení šroubů se ujistěte, že výlisky jsou zarovnané a pravoúhlé s litými rohovými sestavami.

## Krok 12 Připravte výlisky podpěry desky stolu



- 4x Rohová sestava Long Cast
- 8x sestava dvojitého litého rohu
- 3x Sada A -1420mm 4080 Extruze

## Krok 13 Sestavte horní a střední výlisek rámu



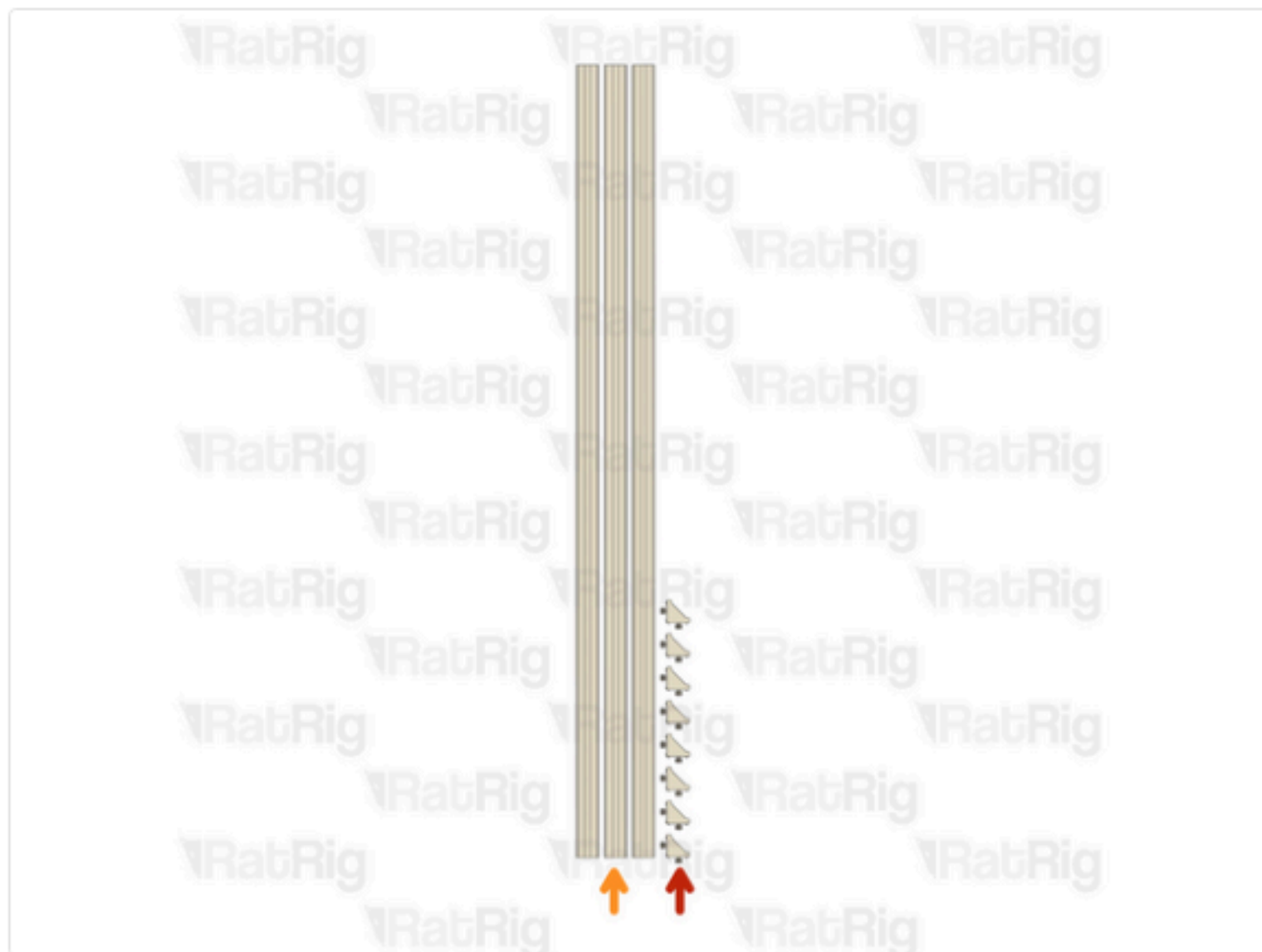
- Dokončete **jednu** sestavu, pokud stavíte:
  - StrongHold ONE 750x750 WorkBench 2.0
  - StrongHold PRO 1500x1500 WorkBench 2.0
- Pokud vytváříte jakoukoli jinou velikost WorkBench 2.0, která není uvedena výše, dokončete **dvě sestavy**
- Sada A -1420mm 4080 Extruze
- 4x dvojitý litý roh
- Zkontrolujte všechny lité rohy, abyste se ujistili, že jsou v jedné rovině s konci vytlačování
- Zajistěte lité rohy k výlisku pomocí šestnácti šroubů M8x16

## Krok 14 Sestavte výlisky na horní straně (x2)



- Sada A - 1420mm 4080 Extruze
- 2x Long Cast Corner
- 2x Dvojitý litý roh
- Zkontrolujte všechny lité rohy, abyste se ujistili, že jsou v jedné rovině s konci vytlačování
- Zajistěte lité rohy k výlisku pomocí dvanácti šroubů M8x16
- ① Opakujte tento krok pro vytvoření druhé sestavy

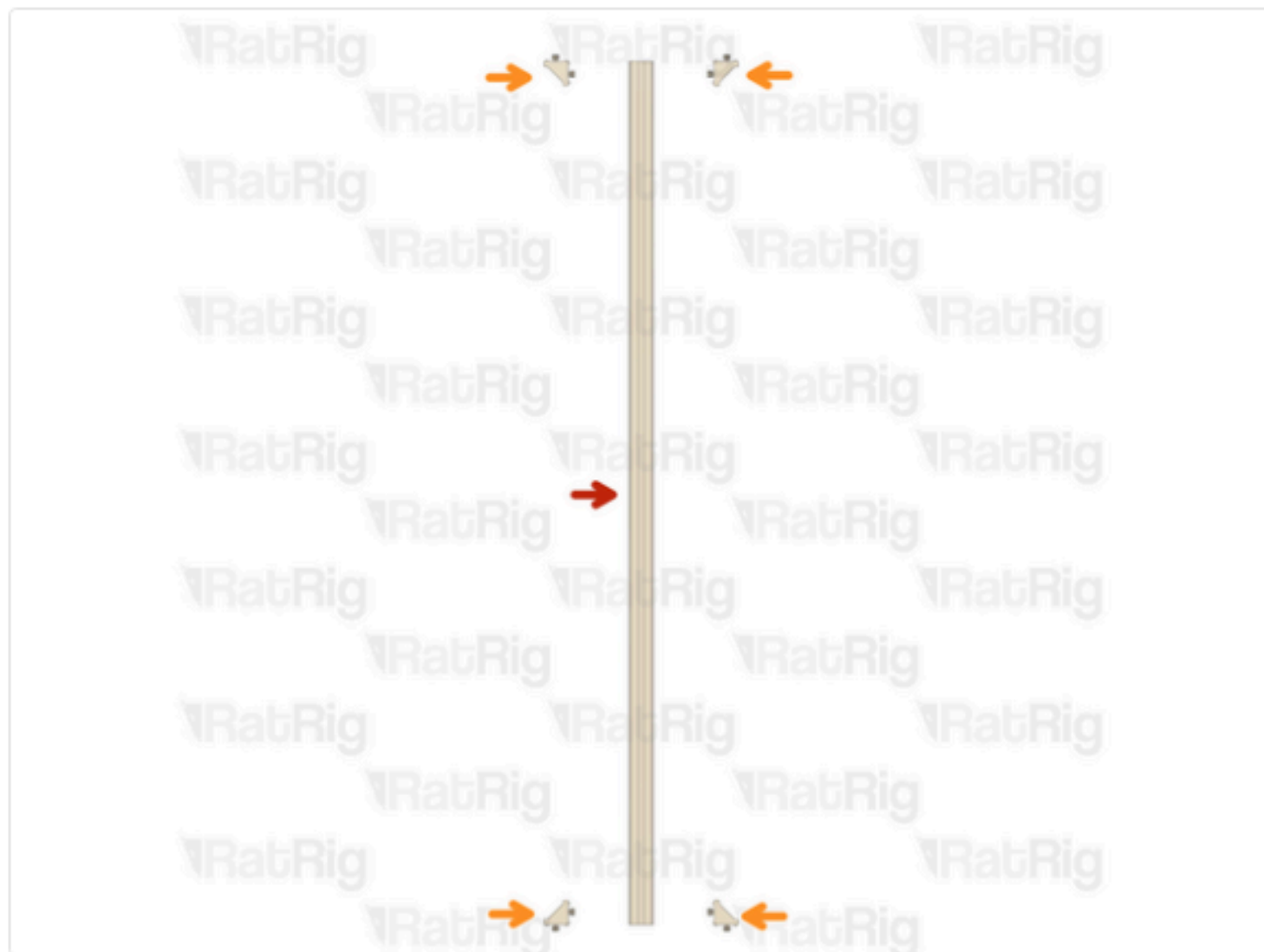
## Krok 15 Připravte výlisky podpěry dna stolu



- 8x sestavy litých rohů
- 3x Sada A -1420mm 4040 Extruze

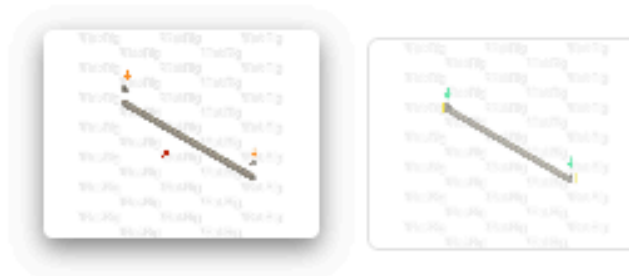


## Krok 16 Sestavte spodní středový profil rámu



- Sada A- 1420mm 4080 Extruze
- 4x sestava litých rohů
- Zkontrolujte všechny lité rohy, abyste se ujistili, že jsou v jedné rovině s konci vytlačování
- Zajistěte lité rohy k výlisku pomocí čtyř šroubů M8x16

## Krok 17 Sestavte výlisky na spodní straně (x2)

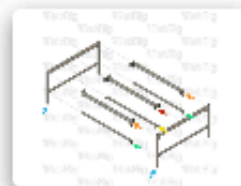
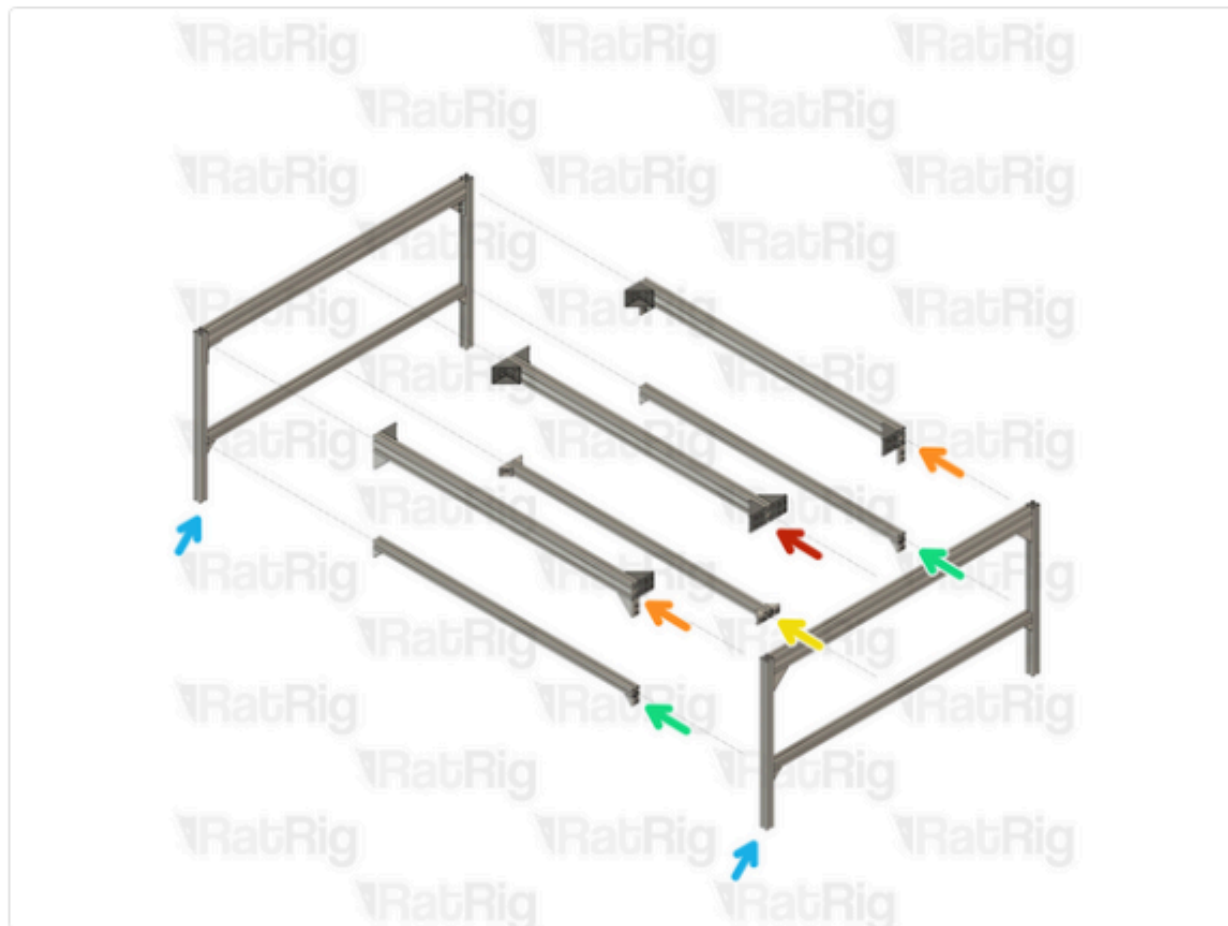


- Sada A - 1420mm 4040 Extruze
- 2x sestava litých rohů
- Zkontrolujte všechny lité rohy, abyste se ujistili, že jsou v jedné rovině s konci vytlačování
- Zajistěte lité rohy k výlisku pomocí čtyř šroubů M8x16
- ① Opakujte tento krok pro vytvoření druhé sestavy

## Krok 18 Pokračujte příslušným krokem

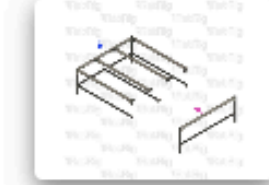
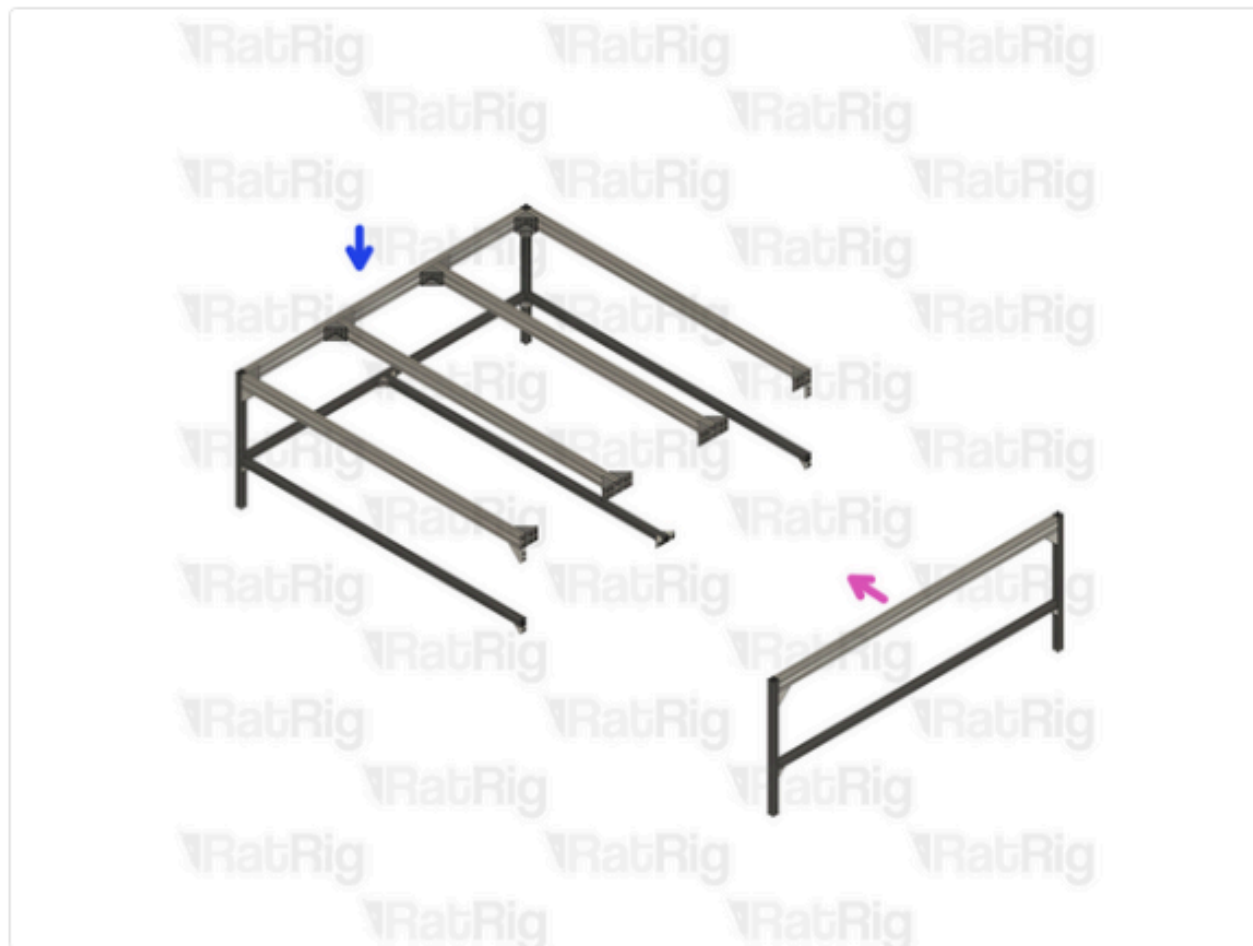
- ① Další krok závisí na tom, který WorkBench se sestavuje:
- ☒ Pokud stavíte, přejděte ke **kroku 19** :
  - StrongHold ONE 750x750 WorkBench 2.0
  - StrongHold PRO 1500x1500 WorkBench 2.0
- ☒ Pokud stavíte, přejděte ke **kroku 20** :
  - Jakákoli jiná velikost WorkBench 2.0, která není uvedena výše

## Krok 19 Spojte boční rámy se zbývajících sestavami - Menší velikosti



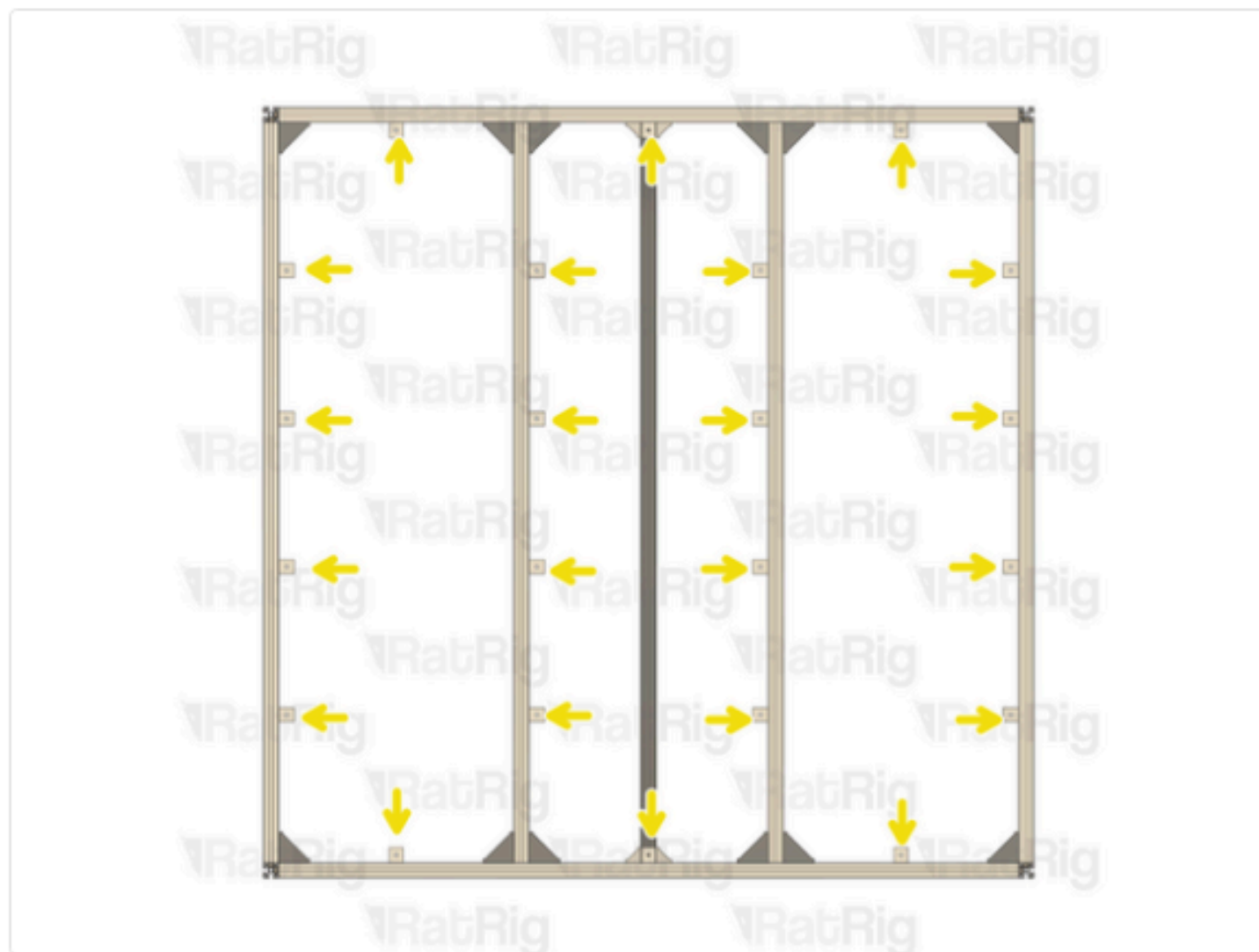
- Sestavení nahoře-střed z **kroku 13**
  - Sestavení horní strany z **kroku 14**
  - Sestavy dole-střed z **kroku 15**
  - Sestavy spodní strany z **kroku 17**
  - Sestavy bočního rámu z **kroku 11**
  - Připevněte zbývající sestavy výlisku k jednomu z bočních rámu, jak je znázorněno na obrázku, vložením t-matic do drážek a utažením šroubů.
  - Připojte druhý boční rám k sestavě.
- ⚠ Před a po utažení šroubů se ujistěte, že výlisky jsou zarovnané a pravoúhlé se všemi litými rohovými sestavami.

## Krok 20 Spojte boční rámy se zbývajcími sestavami - Větší velikosti



- Sestavy nahoře-střed z **kroku 13**
  - Sestavení horní strany z **kroku 14**
  - Sestavy dole-střed z **kroku 15**
  - Sestavy spodní strany z **kroku 17**
  - Sestavy bočního rámu z **kroku 11**
  - Připevněte zbývajcí sestavy výlisku k jednomu z bočních rámu, jak je znázorněno na obrázku, vložením t-matic do drážek a utažením šroubů.
  - Připojte druhý boční rám k sestavě.
- ⚠ Před a po utažení šroubů se ujistěte, že výlisky jsou zarovnané a pravoúhlé se všemi litými rohovými sestavami.

## Krok 21 Nainstalujte držáky na desku stolu



- 13x jednoduchá rohová montáž
  - ⓘ Zkontrolujte **Krok 5** a zjistěte počet jednoduchých rohových držáků pro vaši velikost sestavení
  - ⓘ Pokud stavíte WorkBench 2.0 jiné velikosti, rovnoměrně rozmístěte jednoduché rohové sestavy.
- Namontujte sestavu rohu na horní výlisek rámu podle obrázku
- Opakujte výše uvedené kroky pro zbývající rohové sestavy. Umístěte každý roh zhruba doprostřed dostupného prostoru, jak je znázorněno.